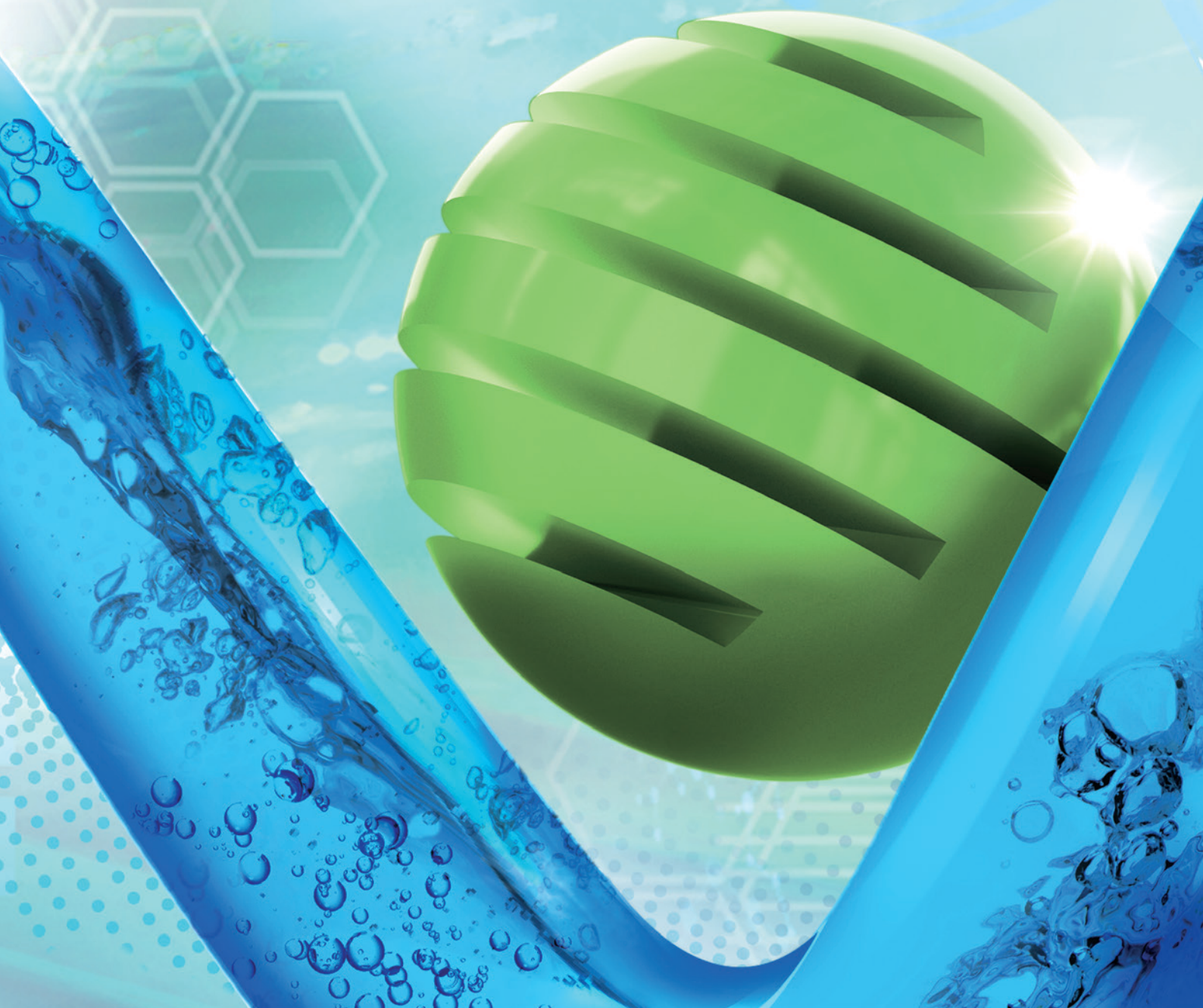


# LÖSUNGEN FÜR DIE PHARMA- UND BIOTECH-INDUSTRIE.

SINGLE-USE SYSTEME, SCHLÄUCHE,  
ANLAGENKOMPONENTEN



# INHALTSVERZEICHNIS

- 04** Firmenstruktur
- 06** Ideen für Ihren Erfolg
- 08** Kundenspezifische Single-use Lösungen
- 10** ULTRAPURE - Produkte
- 22** Design und technische Unterstützung
- 24** Konfektionierung von Pharma Schläuchen
- 26** Massgeschneiderte Wartungskits



# AVINTOS AG FIRMENSTRUKTUR



# avintos

Die **avintos AG** ist ein führender Systemlieferant im Bereich der Fluidtechnik und bietet Gesamtlösungen zur Absperrung, Regelung und Steuerung sowie Transfer von Flüssigkeiten, Gasen und Feststoffen in der Prozesstechnik an.

Unser breites Produktprogramm bietet Lösungen für unterschiedlichste Kundengruppen. Um möglichst nahe am Kunden zu sein, fokussieren wir uns auf zwei strategische Geschäftsbereiche. Der Geschäftsbereich **FLOW CONTROL** für die allgemeine Prozessindustrie sowie der Bereich **ULTRAPURE** für die pharmazeutische und biotechnologische Industrie.



Bildquelle: SONOTEC GmbH



## avintos FLOW CONTROL

Der Bereich **avintos FLOW CONTROL** umfasst eine grosse Produktpalette an hochwertigen Industriearmaturen und Schlauchleitungen für die **Prozessindustrie**.

Unser Produktbereich umfasst im Wesentlichen Kugelhähne, Absperrklappen, Absperrventile, Schieber, Rückschlagarmaturen, Antriebe und Automationskomponenten, Probennahmesysteme und Schläuche.

Wir bieten Gesamtlösungen für die Branchen Chemie, Pharma, Lebensmittel und Energieerzeugung an. Daneben bedienen wir auch Kunden in der allgemeinen Industrie sowie in der Maschinenindustrie.

## avintos ULTRAPURE

Das Sortiment im Bereich **avintos ULTRAPURE** umfasst Produkte und Lösungen im Bereich der Single-use Technologie und deren Peripherie-Produkte für die **Life Science Branche**.

Darunter verstehen wir hauptsächlich sterile Single-use Komponenten aus Kunststoff sowie Systeme wie z.B. Schlauchsets, Beutel- und Flaschensysteme mit Verbindungen zu Sensoren, Filtern, Absperrventilen und Pumpen für bioverfahrenstechnische Prozesse.

Wir bedienen Kunden aus den Bereichen Biotechnologie und Pharmazie, wo Biokompatibilität, Integrität, Validierungen, GMP-Herstellung und Rückverfolgbarkeit Standardprozeduren sind.



# AVINTOS AG

## IDEEN FÜR IHREN ERFOLG



### UNSERE PARTNER:



### KUNDENSPEZIFISCH - FLEXIBEL - UNABHÄNGIG

Als Teil der Indutrade-Gruppe verfügt avintos ULTRAPURE über ein hervorragendes Netzwerk von Lieferanten sowie gebündelte Erfahrung und Fachwissen über Produkte und Anwendungen im Bereich der Einweg (Single-use)-Technologie in der Life Science Branche. Zusammen mit unseren Schwestergesellschaften fungieren wir als System-integrator und unabhängiger Lieferant und sind europaweit vertreten.

In Zusammenarbeit mit unseren Schwesterfirmen bieten wir sterile Einweg (Single-use)-Systeme an, die in unseren eigenen Reinräumen nach ISO14644-1 Klasse 7 hergestellt werden. Wir verfolgen das Konzept einer offenen Architektur - wir montieren Komponenten von verschiedenen etablierten Herstellern, um die Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen. Unser grösster Vorteil dabei ist, dass wir vollständig unabhängig arbeiten und nicht markenspezifisch eingeschränkt sind.

Seit 2023 hat avintos AG in Rheinfelden eigene Sauberräume für die Konfektionierung, Prüfung und Verpackung von flexiblen Schläuchen für die pharmazeutische und biopharmazeutische Industrie eingerichtet. Ausserdem bieten wir als Reinraum Service das Zusammenstellen von Kits, das Umverpacken von Komponenten in kundenspezifischen Verpackungseinheiten oder Schlauchzuschnitte nach Mass. Auch Prototypen von Single-use Baugruppen können wir schnell und effizient zusammenstellen und liefern.



# AVINTOS ULTRAPURE KUNDENSPEZIFISCHE SINGLE-USE LÖSUNGEN

## MONTAGEN VON SINGLE-USE ASSEMBLIES

Viele unserer Kunden haben es früher selbst gemacht, von der Beschaffung der Komponenten bei ihren bevorzugten Lieferanten über die Organisation der Logistik, die Verwaltung der Zertifikate bis hin zur Montage und Autoklavieren vor der Verwendung. Wir können das alles für Sie tun, damit Sie Ihre Kapazitäten anderweitig nutzen können; so sparen Sie durch unsere vorkonfigurierten Systeme nicht nur Kosten, sondern zusätzlich noch Zeit und Aufwand. Wir liefern die komplett montierte Baugruppe, doppelt verpackt, einschliesslich Konformitätszertifikat (COC) und gammabestrahlt - Ready to use!

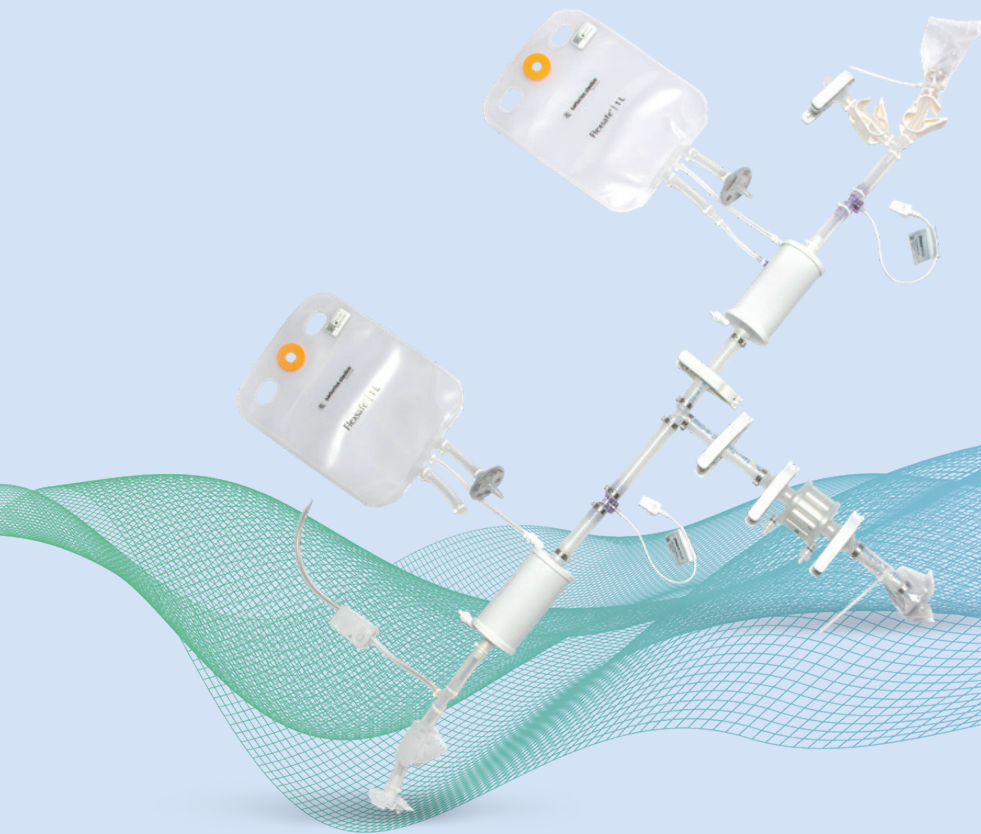
## WIR BIETEN IHNEN:

- Eine grosse Auswahl an Komponenten verschiedener Marken
- Keine Mindestbestellmengen (MOQ) erforderlich
- Beschriftung und Verpackung nach Ihren Vorgaben
- Umfangreiches Dokumentationspaket
- Gammasterilisierung
- Exklusive Lagerverwaltung

## IHRE VORTEILE:

- Kurze Lieferzeiten für eine Vielzahl von Designbereichen aus unseren Lagerkomponenten
- Wir bauen Ihre Baugruppe mit den Komponenten Ihrer Wahl - markenunabhängig
- Vereinfachung und Sicherstellung der gesamten Lieferkette
- Eine einzige Anlaufstelle
- Effizienz durch Optimierung der Lagerhaltung und Einsatz von Personal und dadurch verbundene Kostenreduzierung
- Verbesserung des Produktionsprozesses durch Qualitätsgarantie und Dokumentationskontrolle
- Höhere Effizienz im gesamten Produktionsprozess





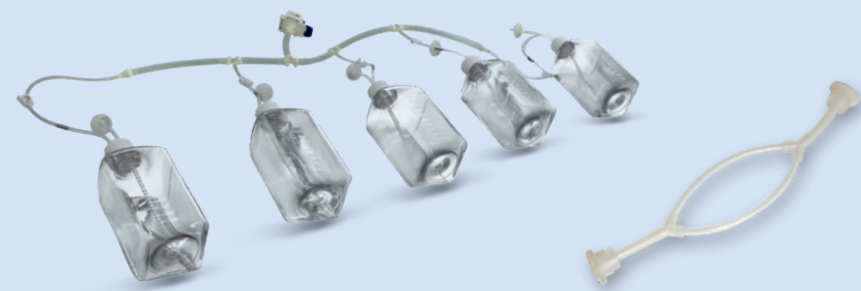
**BESCHREIBUNG**

Wir bieten ein komplettes Sortiment an Single-Use-Baugruppen an, von einfachen Schlauch- und Flaschensysteme bis hin zu komplexeren Baugruppen mit Beuteln, Nadeln, Sterilfiltern, aseptischen Anschlüssen, Sensoren usw.

Nebst gesteckte Schlauchsysteme bieten wir auch Systeme im Overmolding Verfahren. Bei diesen geschlossenen geformten Einwegsystemen sind die Komponenten nahtlos miteinander verbunden, so dass Leckagen und eine Kontamination des Produkts

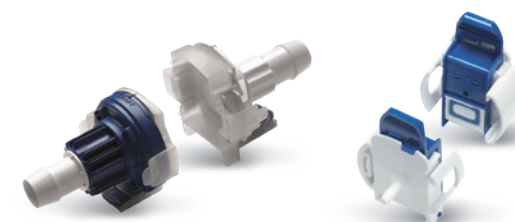
ausgeschlossen sind. Zudem haben Overmolding-Systeme einen offenen Durchgang, da keine Schlauchtülle den Innendurchmesser reduziert. Das Overmolden wird mit platinvernetztem Silikon hergestellt. Somit können sämtliche Verbindungskomponenten eliminiert werden. Die Qualifizierung wird dadurch erheblich vereinfacht.

Alle Assemblies werden in unseren eigenen ISO14644-1 Klasse 7 zertifizierten Reinräumen hergestellt.

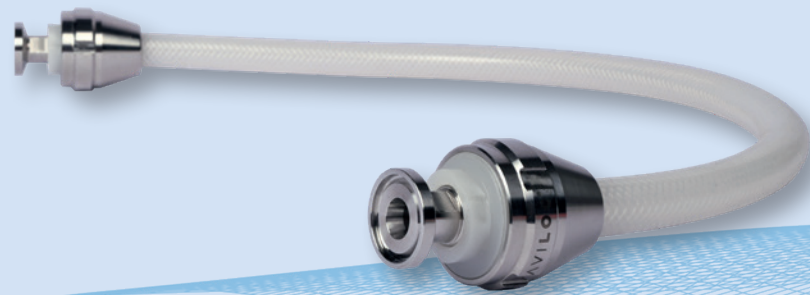


**BESCHREIBUNG**

Das Produktportfolio an Single-use Komponenten umfasst Standardkomponenten wie Klemmen, verschiedene Schlauchverbinder, Reduzierstücke, aber auch Tri-Clamp Adapter oder Luer-Lock Verbinder. Darüber hinaus bieten wir ein grosses Sortiment an Sterilkupplungen für schnelle und einfache sterile Verbindungen an, die einen einfachen Medientransfer mit geringem Risiko von Bedienfehlern ermöglicht. Die Komponenten und Fittings sind in einer Vielzahl von Materialien erhältlich, darunter natürliches Kynar (PVDF), Polycarbonat oder Polypropylen.







BESCHREIBUNG

Unsere AVIPURE®-C, -R und -W Linie umfasst eine umfangreiche Auswahl an Schläuchen für pharmazeutische und biotechnologische Anwendungen. Sie erfüllen die GMP Anforderungen und werden in Reinräumen der ISO Klasse 7 resp. 8 (AVIPURE-W) hergestellt. Ob klare Silikonschläuche oder mit Verstärkung für erhöhten Druck oder Vakuumapplikationen – wir können Ihnen helfen, den richtigen Schlauch für jede Anwendung zu finden. Als Alternative zu Silikon, bieten wir TPE Schläuche an.

- AVIPURE®-C, platinvernetzte Silikonschläuche
- AVIPURE®-R, gewebeverstärkte, platinvernetzte Silikonschläuche
- AVIPURE®-W, platinvernetzte Silikonschläuche mit Geflecht und Edelstahldrahtverstärkung
- Thermoplastische Elastomer Schläuche (TPE)
- AVILOC®, wiederverwendbare Schlauchverbindungen mit Tri-Clamp Anschluss (-R und -W)



TECHNISCHE DATEN

<b>Härte</b>	60 +/- 5 Shore A
<b>Temperaturbereich</b>	-60°C bis +200°C AVIPURE-C -20°C bis +135°C AVIPURE-R -60°C bis +200°C AVIPURE-W
<b>Farbe</b>	Transparent
<b>Zertifizierung</b>	USP Class VI FDA ISO 10993 E.P. 3.1.9
<b>Sterilisation</b>	Autoklavierbar (alle) SIP (-R und -W) Gammasterilisation bis 50kGy (-C und -R)
<b>Anwendungen</b>	Sterile Abfüllung und Transfers Medien-/Pufferverarbeitung Filtration und Fermentation Zellkultur und -ernte Chromatographie Final Fill Pumpen CIP- / SIP-Leitung



BESCHREIBUNG

Unsere AVIPURE®-WT Linie wurde entwickelt, um den Transfer von aggressiveren Flüssigkeiten unter Druck in biopharmazeutischen Herstellungsprozessen zu erleichtern, bei denen Druck- und Vakuumfestigkeit und ein guter Biegeradius erforderlich ist. Die wiederverwendbaren AVILOC® Schlauchverbindungen wurden von uns entwickelt und an unseren AVIPURE® Schläuchen angepasst, sodass sie den höchsten Anforderungen der biopharmazeutischen und chemischen Industrie entsprechen.

- AVIPURE®-WT, Silikonschläuche mit Geflecht und Edelstahldrahtverstärkung und einer PTFE Innenseele, die eine hohe chemische Beständigkeit gewährleistet.
- AVILOC®, wiederverwendbare Schlauchverbindungen mit Tri-Clamp Anschluss

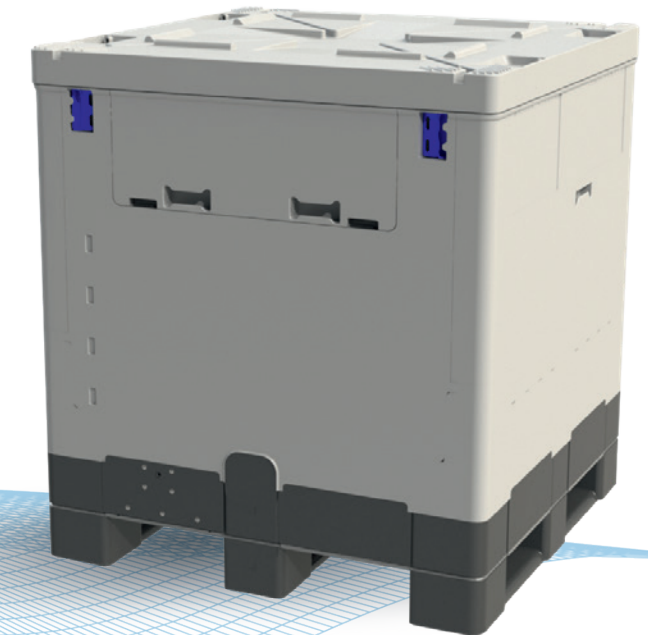


TECHNISCHE DATEN

<b>Härte</b>	63 +/- 5 Shore A (Silikon)
<b>Temperaturbereich</b>	-40°C bis +150°C
<b>Farbe PTFE</b>	Weiss
<b>Zertifizierung</b>	USP Class VI FDA ISO 10993 E.P. 3.1.9
<b>Sterilisation</b>	Autoklavierbar, SIP
<b>Anwendungen</b>	Transport von flüssigen oder halbflüssigen Flüssigkeiten Transfer von Gefäss zu Gefäss Zellkultur CIP- / SIP-Leitung







BESCHREIBUNG

Wir bieten eine erstklassige Auswahl an hochwertigen, innovativen Kunststoffflaschen und -behältern.

Das Portfolio umfasst Ansaugflaschen, Lagerflaschen, Zentrifugenflaschen, Flaschenköpfe, Erlenmeyerkolben, Hochleistungs-Vakuumflaschen, Ballonflaschen, Medienflaschen und vieles mehr. Unsere vielseitigen Ballonflaschen zielen darauf ab, die Vorteile der effizienten Lagerung und/oder des Transports bei minimalem Aufwand voll auszuschöpfen.

Die Form, die Grösse des Griffs und des Halses sowie die Aufdrucke wurden so konzipiert und entwickelt, dass sie dem Endbenutzer ein optimales Handling bieten. Darüber hinaus sind alle unsere Labor- und Bioprocess-Behälter BPA-frei, bestehen aus einem Material der USP-Class VI und sind FDA-zertifiziert, um Ihre Güter optimal zu schützen.

Zusätzlich bieten wir Ihnen eine grosse Auswahl an hochwertigen Glaswaren.



BESCHREIBUNG

Anpassbare Bioprocess Container für das perfekte Handling bei der Herstellung, Lagerung, dem Versand und dem Schutz wertvoller Medien, und Puffer. Unsere Reinraum-Bioprocessbehälter optimieren die Bioprocesslagerung für Medien und Puffer in Reinraumumgebungen.

ALLpaQ Cleanroom Bioprocess Containers passen auf Ihre Einwegbeutel und -baugruppen, unabhängig vom Hersteller. Sie machen Reinigungsschritte überflüssig, lassen sich für die Lagerung zusammen-

falten und rationalisieren die Abläufe durch den offenen Zugang zu den Abflussrohren.

Da Standard nicht immer ausreicht, entwirft und fertigt ALLpaQ massgeschneidertes Labor- und Reinraumzubehör wie z.B. 2D-Taschenschränke oder -ablagen für Ihre Zellkulturmedien und Pufferverarbeitung. Lassen Sie uns Ihr Flüssigkeitsmanagement auf Vordermann bringen.







**BESCHREIBUNG**

Unsere 2D und 3D Bioprozess-Beutel sind für die aseptische Handhabung von Flüssigkeiten in Upstream- und Downstream-Prozessen, wie z. B. Probenahme, Puffer- und Medienlagerung sowie Chromatographie konzipiert. Das Design der Beutelkammern ermöglicht eine einfache Produktrückgewinnung mit minimalen Produktrückständen.

Die aus USP Class VI-Komponenten hergestellten 2D Beutel sind für Volumina von 50 ml bis 50 L und 3D Beutel von 50 L bis 3'000 L in Konfigurationen mit 3 und 4 Anschlüssen und mit Silikon- und TPE-Schläuchen erhältlich. Wählen Sie aus Standardkonfigurationen oder passen Sie sie Ihren Anforderungen an.



**BESCHREIBUNG**

Die verschiedene Single-use Mischsysteme sind geeignet für das Mischen von Flüssigkeiten und Flüssigkeiten/Feststoffen in biopharmazeutischen Prozessen, einschliesslich der Medien- und Pufferformulierung, Zwischenverarbeitung, Wirkstoffreinigung und Arzneimittelformulierung. Je nach Bedarf mit Tragbehälter aus Edelstahl in Kombination mit 3D Einweg-Mischbeuteln, um den Reinigungsaufwand zu verringern und die Effizienz zu steigern, oder in robusten Kunststoffbehälter die leicht und ohne Schwierigkeiten transportiert werden können.

Das Steuerungssystem ist ein cGMP-konformes Standardsteuerungssystem. Die Mischsysteme sind in den Grössen 2 L, 5 L, 10 L, 20 L, 40 L, 50 L, 75 L, 100 L, 200 L, 500 L, 1'000 L, 1'500 L, 2'000 L, 2'500 L und 3'000 L erhältlich und können je nach Bedarf mit verschiedenen Funktionen ausgestattet werden.





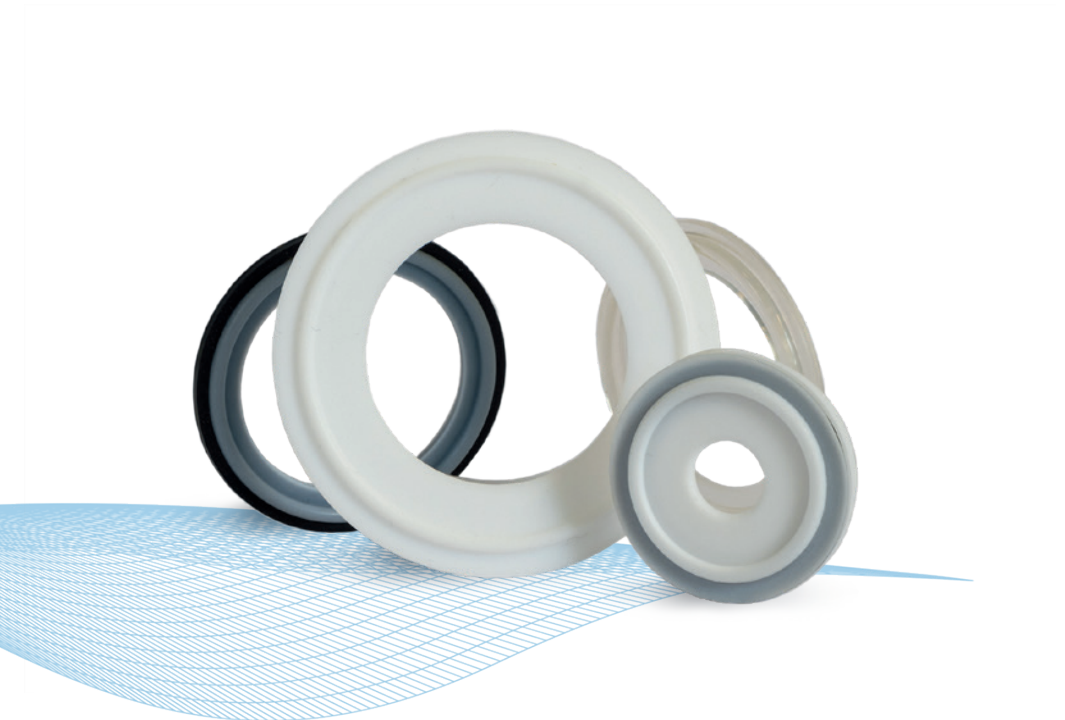


BESCHREIBUNG

Ultraschall Durchflusssensoren der Produktreihe SONOFLOW dienen der effizienten berührungslosen Durchflussmessung an flexiblen Schläuchen aus Kunststoff. Die Durchflussmesser erfassen zuverlässig die Strömungsgeschwindigkeit und den Volumenstrom der Flüssigkeit. Durch das Clamp-On Konzept hat der nicht-invasive Sensor keinen Kontakt zum Medium und bietet grosse Vorteile in Bereichen mit strengen hygienischen Anforderungen, sodass jegliches Risiko einer Verunreinigung oder Leckage ausgeschlossen wird. Schaltausgänge an den Durchflusssensoren ermöglichen das Ein- bzw. Ausschalten externer Geräte wie Pumpen oder Ventile.

TECHNISCHE DATEN

<b>Messprinzip</b>	Ultraschall
<b>Temperaturbereich</b>	+1°C bis +50°C
<b>Aussendurchmesser Schlauch</b>	4 mm ... 35 mm
<b>Material Schlauch</b>	PVC, Silikon, PTFE, PFA, FEP, TPE, Tygon, PE, etc.
<b>Material Sensor</b>	Aluminium, Edelstahl
<b>Optionen</b>	Display, Inlay, 3-Kant Griff
<b>Anwendungen</b>	Media Prep, Inokulation Bioreaktor, Zentrifugation Buffer Prep, Chromatographie Filtration, Fill / Finish

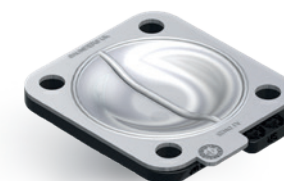


BESCHREIBUNG

Ein umfangreiches Programm an Dichtungen für den Einsatz in GMP-gerechten flüssigen und festen Produktionsprozessen.

Es ermöglicht aseptische Verbindungen mit einer grossen Auswahl von verschiedenen Dichtungsmaterialien wie z.B. EPDM, PTFE, FKM oder Silikon, die je nach Prozess und den dort herrschenden Anforderungen ausgewählt werden können. Denn nur mit dem richtigen Dichtungsmaterial kann eine sichere und leckagefreie Verbindung hergestellt werden.

Unsere Membranen sind für unterschiedliche Membranventile geeignet. Sie bieten eine hervorragende Leistung bei Anwendungen, die längeren Sterilisationsverfahren oder höheren Temperaturen bis zu 175°C ausgesetzt sind. Sämtliche Dichtungen und Membranen werden über eine Lot-Nummer verwaltet, um eine 100% Rückverfolgbarkeit zu gewährleisten.







**BESCHREIBUNG**

Unser Portfolio an Ventilen für die chemische und pharmazeutische Industrie umfasst Membranventile, Schrägsitzventile und Kugelhähne für aseptische Anwendungen. Mit einem umfassenden Angebot an Antrieben und Zubehör bieten wir branchenführende Automatisierungstechnik, die zur Optimierung der Anlageneffizienz beiträgt und dem Kunden Einsparungen ermöglicht.



**BESCHREIBUNG**

Koaxiales, dampfsterilisierbares Design mit separatem Einlass für SIP und CIP: Seit drei Jahrzehnten die Referenz für hygienische und mikrobiologische Probenahme, ist dies das originale, vor Ort sterilisierbare Probenahmeventil, das den Bereich der sterilen Probenahme weiterhin revolutioniert. Das KEOFITT SESAME Probenahmeventil ist das neueste und patentierte Doppelsitz-Probenahmeventil von KEOFITT. Es ist einzigartig auf dem Markt und bietet optimale CIP- und SIP-Bedingungen, während es gleichzeitig die Dampfzufuhr steuert und den toten Raum am Dampfeinlass, der bei anderen Konstruktionen entsteht, komplett eliminiert.

Zur Vervollständigung Ihres Keofitt-Probenahmesystems sind die einzigartigen Einweg-Probenahmebeutel-systeme, die eine sichere und aseptische Probenahme aus allen Arten von Probenahmeventilen ermöglichen.





# AVINTOS ULTRAPURE DESIGN UND TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG



LASSEN SIE UNS IHRE SINGLE-USE HERAUSFORDERUNGEN MIT UNSERER AUF IHREN PROZESS ZUGESCHNITTENEN LÖSUNGEN ANBIETEN

avintos ULTRAPURE verfügt über ein umfangreiches Wissen über Produkte und Anwendungen im Bereich der Single-use Technologie. Gemeinsam können wir Sie bei der Entwicklung von der Konzeptphase über Vorzeichnungen, Lieferantenqualifizierung, genehmigte Zeichnungen, Prototypen, Implementierung und GMP-Baugruppen unterstützen. Jede Anwendung innerhalb vom Upstream und Downstream Prozess benötigt einen anderen Ansatz. Wir werden mit Ihnen zusammenarbeiten, um Ihren Prozess mit jeder von Ihnen spezifizierten Komponente zu entwerfen und zu optimieren. Unsere technische Expertise ermöglicht es uns, wertvolles Feedback für Prozessverbesserungen zu geben oder sogar kostspielige Fehler zu vermeiden.

## WIR BIETEN IHNEN:

- Lokale Präsenz - wir sind da, wenn Sie uns brauchen
- Beratung und Koordination Ihres Projektes vom ersten Entwurf bis zur Serienproduktion
- Gemeinsame Skizzierung eines Entwurfes
- Erstellung von 2D-Zeichnungen zur Freigabe
- Schnelle technische Änderungen und Redesigns ohne Extrakosten
- Lieferung von Prototypen
- Erstellen des Endproduktes
- Exklusive Lagerverwaltung

## IHRE VORTEILE:

- Ein Ansprechpartner während der gesamten Projektphase, der Sie unterstützt
- Schnelle Reaktionszeiten
- Flexibler Ansatz
- Kleine Serien möglich



# AVINTOS ULTRAPURE KONFEKTIONIERUNG VON PHARMA SCHLÄUCHEN



## KONFEKTIONIERUNG VON PHARMA SCHLÄUCHEN IM SAUBERRAUM

Wir verfügen über mehr als 10 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Schlauchsystemen für die Chemie, Pharma und Lebensmittelindustrie. In unserem Sauberraum sind wir in der Lage, die Pharma Schläuche in einer sauberen Umgebung zu konfektionieren. Wir verwalten eine Vielzahl von spezifischen Schlauchanschlüssen um Ihnen eine schnelle, qualitativ hochwertige Lösung anzubieten.

Die Produktion und alle Prozesse sind durch unser zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2015 abgedeckt.

## WIR BIETEN IHNEN:

- Exklusive Lagerverwaltung von Schläuchen und Schlauchanschlüsse
- Kundenspezifische Schlauchkonfektionierung
- Professionelle Prüfung und Schlauchbeschriftung, um die höchsten Ansprüche der Industrie zu erfüllen
- Batch- und Lot-Nummer basierte Dokumentation für eine Rückverfolgbarkeit der Materialien zu gewährleisten
- Express-Herstellung von Schläuchen mit allen erforderlichen Zertifikaten

## IHRE VORTEILE:

- Ihr professioneller Partner für Pharma-Schlauchleitungen
- Konfektionierung im Sauberraum ermöglicht eine reduzierte Partikelkontamination
- Schnelle Reaktionszeiten
- Kurze Lieferzeiten



# AVINTOS ULTRAPURE MASSGESCHNEIDERTE WARTUNGSKITS



## MASSGESCHNEIDERTE WARTUNGSKITS FÜR IHRE PRODUKTIONSANLAGE

Um den reibungslosen Betrieb von Produktionsanlagen in der Pharmaindustrie sicherzustellen, werden regelmäßige Wartungsarbeiten durchgeführt, bei denen eine Vielzahl von Komponenten ersetzt werden müssen. Da diese Komponenten von verschiedenen Anbietern geliefert werden, gestaltet es sich oft als Herausforderung, den Überblick über Bestellungen, Liefertermine und vor allem Dokumentation zu behalten. Wir können das alles für Sie tun. Denn wir liefern individuell angepasste Wartungssets, die speziell auf Ihre Produktionsanlage zugeschnitten sind. Dadurch wird nicht nur die Wartung effizienter, sondern auch die Beschaffungsprozesse werden deutlich vereinfacht.

### WIR BIETEN IHNEN:

- Ein lokaler Ansprechpartner für alle Ersatzteile
- Modernste Lagermöglichkeiten (Kardex Systeme)
- Für hygienische Applikationen können die Kits optional in unserem Sauberraum zusammengestellt werden
- Garantierte Preisstabilität für den definierten Vertrags-Zeitraum
- Kundenspezifische Etikettierung der Kits

### IHRE VORTEILE:

- Mehrere Produkte werden zu einem Artikel (SKU) zusammengeführt, dadurch reduzieren Sie Fehler und sparen Zeit im Beschaffungsprozess
- Komplette Wartungskits bei uns an Lager abrufbar. Dies bringt eine schnelle Verfügbarkeit bei gleichzeitiger Einsparung des Lagerplatzes
- Einfache und effiziente Planung der Wartungsarbeiten in der Produktionsanlage führt zu Zeiteinsparung und senkt Arbeits- und Personalkosten
- Vereinfachtes Dokumentenmanagement. Wir liefern ein COC pro Kit und gewährleisten volle Rückverfolgbarkeit der Komponenten
- Nachhaltiges Konzept, das Ihnen hilft, Ihre Bestände zu konsolidieren





avintos

IDEEN FÜR IHREN ERFOLG.

**avintos AG**

Weidenweg 17 | 4310 Rheinfelden | Schweiz

☎ +41 (0) 61 836 15 30 | ✉ [info@avintos.ch](mailto:info@avintos.ch)

